

รายงาน

การทดสอบส่วนประกอบอุปกรณ์สำหรับรถปั้นจั่น (ปจ.2)

ของ

หจก. ชนาสิทธิพาณิชย์

อยู่เลขที่ 199/1-5 หมู่ - ตรอก/ซอย - ถนน สุขุมวิท 1 ตำบล กระสัง
อำเภอ กระสัง จังหวัด บุรีรัมย์ โทรศัพท์ 044-691-004

เครื่องจักรที่ทดสอบ

Truck Crane Model TADANO GR-250N-1-00101/FB3527 ทะเบียน 83-5787 บุรีรัมย์

ทดสอบโดย

นายเอนก รัมย์ สก.4203

รับรองตั้งแต่วันที่ 25 พฤษภาคม 2565 ถึง วันที่ 24 สิงหาคม 2565 เท่านั้น

ทดสอบครั้งต่อไปในวันที่ 25/08/65

นางอ.สมศรี สุขุมรัมย์
(นายเอนก รัมย์)
สก.4203 Date 25/5/65

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการทดสอบ
ส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น 2564

รายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับรถปั่นจั่น และเรือปั่นจั่น(ปั่นจั่นชนิดเคลื่อนที่)
ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการทดสอบส่วนประกอบและ
อุปกรณ์ของปั่นจั่น

ข้าพเจ้า นายเอก ริงษ์ อายุ 38 ปี
ที่อยู่ เลขที่ 334/134 หมู่ที่ 4 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง บางพลีใหญ่
อำเภอ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ โทรศัพท์ 081-1004578
สถานที่ทำงาน เลขที่ 334/134 หมู่ที่ 4 ตรอก/ซอย - ถนน -
ตำบล/แขวง บางพลีใหญ่ อำเภอ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ
โทรศัพท์ 081-1004578

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542 และไม่ได้อยู่
ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
ระดับ...สามัญวิศวกร.....เลขทะเบียน.....สก. 4203.....วันที่หมดอายุ.14 พฤศจิกายน 2569

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั่นจั่นที่ใช้ในงาน

อุตสาหกรรม ก่อสร้าง อื่นๆ ระบุ.....

ของนิติบุคคล..... หจก. ธนาสิทธิ์พาณิชย์.....เจ้าของ/ผู้กระทำแทน.....นายยุทธนา อังคสิทธิ์.....

ที่อยู่เลขที่...199/1-5 หมู่ -...ตรอก/ซอย.....ถนน.....สุขาภิบาล 1.....ตำบล/แขวง.....กระสัง.....
อำเภอ/เขต.....กระสัง.....จังหวัด.....บุรีรัมย์.....โทรศัพท์.....044-691-001.....

เมื่อวันที่..... 25 พฤษภาคม 2565.....ขณะทดสอบปั่นจั่นใช้งานอยู่ที่... หจก. ธนาสิทธิ์พาณิชย์ อ.กระสัง จ.บุรีรัมย์

ชื่อผู้บังคับปั่นจั่น (๑)..... นายวัชร ธรรมจรรคา ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ไม่ผ่านการอบรม
(๒)..... ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ไม่ผ่านการอบรม
(๓)..... ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ไม่ผ่านการอบรม

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบปั่นจั่นและอุปกรณ์ตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายและได้
ปรับปรุงแก้ไขส่วนที่ชำรุดหรือบกพร่องจนใช้งานได้ถูกต้องปลอดภัย พร้อมทั้งมีการถ่ายภาพของวิศวกรขณะทดสอบแล้ว
จึงขอรับรองว่าปั่นจั่นเครื่องนี้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยตามข้อที่ ๕๗ ๕๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการ
บริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรปั่นจั่น และหม้อน้ำ
พ.ศ. ๒๕๖๔

(ลงชื่อ).....

(นายเอก ริงษ์)
วิศวกรผู้ทดสอบ

(ลงชื่อ).....

(นายยุทธนา อังคสิทธิ์)
นายจ้าง/ผู้กระทำแทน

สำหรับเจ้าหน้าที่

เริ่มวันที่ 25 พฤษภาคม 2565 หมดอายุวันที่ 24 สิงหาคม 2565 เท่านั้น

รายการทดสอบปั้นจั่น

1. แบบปั้นจั่น

<input checked="" type="checkbox"/> รถปั้นจั่นไฮดรอลิคล้อยาง <input type="checkbox"/> เรือปั้นจั่น ชนิดปั้นจั่น.....Truck Crane..... จำนวน Part Line Main Hook4. Part Line Aux hook 1 Part line S/N..... FB3257..... Crane. ทะเบียน ...83-5787 บุรีรัมย์.....	<input type="checkbox"/> รถปั้นจั่นล้อตีนตะขาก <input type="checkbox"/> แบบอื่นๆ (ระบุ)..... สร้างโดย.....TADANO .CO., LTD.....ประเทศ.....ญี่ปุ่น..... รุ่น.....TADANO GR-250N-1-00101/FB3527..... ปีที่ผลิต.....7.2002.....ตามมาตรฐาน (ถ้ามี).....JIS..... ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย(ถ้ามี).....ที่อยู่..... โทร.....
--	---
2. ผู้ผลิต
3. ขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

<input checked="" type="checkbox"/> ที่น้ำหนักยกมากที่สุด 25 ..ตันที่ Boom Length..9 . เมตร ที่ Working Radius .2.5.. เมตร ขาที่ยังยึดสุด ...6.3 เมตร <input checked="" type="checkbox"/> ที่น้ำหนักยกน้อยสุด .0.15.ตันที่ Boom Length 28.5 เมตร ที่ Working Radius...26..เมตร ขาที่ยังยึดสุด 6.3 เมตร <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....ตัน	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ผลิตกำหนด <input type="checkbox"/> วิศวกรกำหนด ^①
---	--
4. รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งาน การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุงและการตรวจสอบ

<input checked="" type="checkbox"/> มีมาพร้อมกับปั้นจั่น	<input type="checkbox"/> มีโดยวิศวกรกำหนดขึ้น
--	---
5. การตัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น ^②

<input type="checkbox"/> มี(ระบุ).....	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี
--	---
6. โครงสร้างปั้นจั่น
 - 6.1 สภาพโครงสร้างหลักปั้นจั่น ^③

<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
---	---
 - 6.2 สภาพรอยเชื่อมต่อ

<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
---	---
 - 6.3 สภาพของนอตสลักเกลียวยึดและหมุดยึด

<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
---	---
7. การยึดปั้นจั่นไว้กับรถ เรือ แพ โป๊ะ หรือพาหนะลอยน้ำอื่นที่มั่นคง ^④

<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
---	---
8. การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
---	---
9. ระบบต้นกำลัง
 - 9.1 สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์
 - 9.1.1 ระบบหล่อลื่น

<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
---	---
 - 9.1.2 ระบบเชื้อเพลิง

<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
---	---
 - 9.1.3 ระบบระบายความร้อน

<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
---	---


วิศวกรผู้ทดสอบ
 นายเอก รังษี สก.4203
 วันที่ 25/05/65

9.1.4 การติดตั้งมีน้คงแข็งแรง

เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

9.1.5 ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

9.2 ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลังและระบบเบรก

9.2.1 สภาพของเพลลา ข้อต่อเพลลา เฟือง โช้ สายพาน

เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

9.2.2 ระบบคลัตช์

เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

9.2.3 ระบบเบรก

เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

10. ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุนรอบตัวเอง ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

11. ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น⁵

11.1 สภาพของแผงควบคุม

เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

11.2 สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

12. ระบบไฮดรอลิค และระบบลม (Pneumatic)

12.1 สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

12.2 สภาพของท่อลมและข้อต่อ

เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13. ม้วนลวดสลิง รอกและตะขอ

13.1 สภาพม้วนลวดสลิง เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13.2 มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิง ตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย 2 รอบ

เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย(ระบุ).....

13.3 อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง(Main Hook / Aux. Hook)

13.3.1 รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 18 : 1

เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย(ระบุ) ..(Diamm.)...

13.3.2 รอกของตะขอไม่น้อยกว่า 16 : 1

เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย(ระบุ) ..(Dia mm.)...

13.3.3 รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 15 : 1

เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย(ระบุ) ..(Dia mm.)...

13.4 สภาพตะขอ (Main Hook / Aux. Hook)

13.4.1 การบิดตัวของตะขอ

เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย(ระบุ).....

13.4.2 การถ่างออกของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ15

เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13.4.3 การสึกหรอที่ท้องตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ10

เรียบร้อย

ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....



.....วิศวกรผู้ทดสอบ

นายเอเนก รังษี สก.4203

วันที่ 25/05/65

- 13.3.4 ต้องไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 13.4.5 ไม่มีการเสีรูปร่างหรือสึกหรอของห่วงตะขอ
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 13.4.6 มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
14. สภาพของลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes) (Main Hook / Aux. Hook)
- 14.1 Main ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง.. 16.00 มม.ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ 5 ไม่ทราบอายุการใช้งาน
 Aux. ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง... 16.00 มม.ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ 5 ไม่ทราบอายุการใช้งาน
- 14.2 เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียวขาดไม่เกิน 3 เส้นในเกลียวเดียวกัน หรือขาดไม่เกิน 6 เส้นในหลายเกลียวรวมกัน
 Main เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
 Aux เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
15. สภาพของลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes) (ไม่มีใช้ในเครื่องจักรกล)
- 15.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง..... ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ..... อายุการใช้งาน.....ปี
- 15.2 เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่เกินสองเส้นในหนึ่งช่วงเกลียว
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
16. สภาพลวดสลิง
- 16.1 ลวดเส้นนอกสีกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 16.2 ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 16.3 เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 16.4 ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 16.5 ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
17. อุปกรณ์ป้องกันมิให้แนวแขนต่อเคลื่อนตจากแนวเดิมเกิน 5 องศา (ไม่มีในเครื่องจักรใช้งาน)
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
18. สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
19. บ้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกติดไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
20. ตารางยกสิ่งของติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
21. รูปภาพการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่นติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
22. เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น
 เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

.....วิศวกรผู้ทดสอบ
 นายเอก รังษี สก.4203
 วันที่ 25/05/65

23. ระบบความปลอดภัย^⑥ (SAFETY DEVICE)

- 23.1 Load indicator เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 23.2 Boom Angle indicator เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 23.3 Boom length indicator เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 23.4 Radius indicator เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 23.5 Limit Switch เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 23.6 ระบบป้องกันการรอกเกินและสัญญาณเตือน.... เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 23.7 อื่นๆระบุ..... เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

24. ขายน้พื้น (Outriggers)^⑦

- เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

25. ระบบวัดความเสถียร (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเอียง)

- เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

26. อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ^⑧

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการรอก ระบุ ยก น้ำหนักแท่นคอนกรีต 6.45 ตัน

เครื่องมือวัดระดับ ระบุ ไม้ที่ตัวน้ำหนักที่ใช้ทดสอบ

การตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ.....สายตา.....

อื่นๆระบุ.....ตลับเมตร / ระดับน้ำ / เวอร์เนีย.....

27. การทดสอบการรับน้ำหนักบั้นจั่นในครั้งนี เป็นการทดสอบในกรณี

27.1 บั้นจั่นใหม่

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดยอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ที่

- 1 - 1.25 เท่า (ขนาดไม่เกิน 20 ตัน) ผ่าน ไม่ผ่าน
- 1 - 1.25 เท่า ทดสอบรับน้ำหนักเพิ่มอีก 5 ตัน (ขนาดมากกว่า 20 - 50 ตัน) ผ่าน ไม่ผ่าน

27.2 บั้นจั่นใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ใช้งานสูงสุด^⑨ โดยไม่เกินพิกัดยอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ หรือที่วิศวกรกำหนด

- ตามวาระทุก...3...เดือน ผ่าน ไม่ผ่าน
- หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) ผ่าน ไม่ผ่าน
- หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป ผ่าน ไม่ผ่าน
- หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย ผ่าน ไม่ผ่าน

28. น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน...ตามตารางโหลดชาร์ตไม่เกิน 75% (ไม่เกินพิกัดยอย่างปลอดภัย) ภายใต้ข้อกำหนดจากการตรวจสอบในเอกสารแนบด้านท้าย

รายการแก้ไข ตรวจสอบ ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

ตามรายการเอกสารแนบด้านท้าย

.....วิศวกรผู้ทดสอบ
 นายเอนก รังษี สก.4203
 วันที่ 25/05/65

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น(ชนิดเคลื่อนที่)

- ① วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด
- ② วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบ กรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนัก
- ③ โครงสร้างหลักหมายถึง ชั้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลลา ล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
- ④ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนรถ เรือ แพ โป๊ะหรือพาหนะลอยน้ำอย่างอื่น โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542
- ⑤ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก

⑥ ระบบความปลอดภัย (SAFETY DEVICE)

Load indicator หมายถึง อุปกรณ์แสดงน้ำหนักยกอุปกรณ์

Boom Angle indicator หมายถึง อุปกรณ์แสดงสถานะมุมของแขน

Boom length indicator หมายถึง อุปกรณ์แสดงสถานะความยาวของแขน

Radius indicator หมายถึง อุปกรณ์แสดงสถานะรัศมีการทำงาน

Limit Switch หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันตะขอชนปลายบูม

- ⑦ **Outriggers** หมายความว่ารวมถึง แขนหรือขายึดทั้งชนิดรูปตัว H และ ตัว A ขายัน สลักยึด แผ่นรอง และระบบไฮดรอลิก

- ⑧ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load Cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์ คาลิเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า 0.1 มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดูลายพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา

การใช้สารแทรกซึม ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ระบุให้วิศวกรผู้ทดสอบ ระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

- ⑨ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1.25 เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุดโดยไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างที่ 1 บันจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ 10 ตัน ใช้งานจริงสูงสุด 6 ตัน จะต้องทดสอบที่ 6×1.25 จะเท่ากับ 7.5 ตัน ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ 7.5 ตัน

ตัวอย่างที่ 2 บันจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ 10 ตัน ใช้งานจริงสูงสุด 9 ตัน จะต้องทดสอบที่ 9×1.25 จะเท่ากับ 11.25 ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ 10 ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้งานได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้งานไม่ได้ หรือมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูล ให้รายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

.....วิศวกรผู้ทดสอบ
 นายเอเนก รัชชี สก.4203

วันที่ 25/05/65

ภาพถ่ายวิศวกรตรวจเช็ค



วันที่ตรวจสอบ 25 พฤษภาคม 2565

วันที่หมดอายุ 24 สิงหาคม 2565

ลงชื่อ

(นายเอนก รังษี) สก.4203

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

PICTURE OF LOAD TEST

Owner:	หจก. ธนาสิทธิ์พาณิชย์	Brand Model:	TADANO Co.,Ltd
Crane Type:	Truck Crane	Serial No:	TADANO GR-250N-1-00101/FB3527
Register No:	ทะเบียน 83-5787 บุรีรัมย์	Production No:	-
Test Location:	หจก. ธนาสิทธิ์พาณิชย์	Max Capacity:	25 T



STATIC TEST RECORD

Material For Test	Test Weight(T)	Used Main Boom(M)	Working Radius(M)	Max.on load Chart rate(T)	% Of Test (%)	Height at holding Time(mm)		
						0 min	5 min	10 min
Wight	6.45	30.5	9	25	100	391	392	393

DYNAMIC TEST RECORD

Item	No load	With Load
Hoisting Up-Down	OK	OK
Luffing boom Up-Down	OK	OK
Swing boom Left-Right	OK	OK
Extend Boom	OK	-
Retract Boom	OK	-

วันที่ตรวจสอบ 25 พฤษภาคม 2565

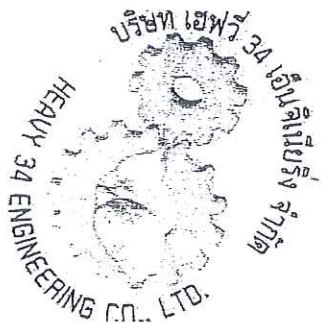
วันที่หมดอายุ 24 สิงหาคม 2565

ลงชื่อ

(นายเอนก รังษี) สก.4203

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

ประเทศไทย Kingdom of Thailand		ใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถทุกประเภทที่ 2 Public Vehicle Driving Licence Class II	
	ฉบับที่ บร.00562/57	No. BRR/00562/2014	
	วันออกบัตร 4 กันยายน 2563	วันสิ้นอายุ 3 กันยายน 2566	
	Issue Date 4 September 2020	Expiry Date 3 September 2023	
	ชื่อ นาย วิชระ ทรูจรมรรคา		
	Name MR. WATCHARA TRUADMANKHA		
	เกิดวันที่ 20 เมษายน 2535		
	Birth Date 20 April 1992		
	เลขประจำตัวประชาชน / ID No. 1 3103 00156 16 8		
นายทะเบียนจังหวัด บุรีรัมย์ Buriram			



บริษัท เฮฟวี 34 เอ็นจิเนียริง จำกัด

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายวัชร วิจารณ์รดา

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

ผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบัญชา ผู้ยึดเกาะวัตถุ ผู้ควบคุมการใช้ขั้วนำจุ่ม ชนิดขั้วนำจุ่มท่อสูง รถ เรือขั้วนำจุ่ม

ระหว่างวันที่ 25 - 27 เมษายน 2562 ระยะเวลาฝึกอบรม 24 ชั่วโมง

ที่โรงเรียน วันที่ 27 เมษายน 2562

(นายภากรณ์ ฟู)

กรรมการผู้จัดการ

(นายสังวาลย์ บุญจันทร์)

วิทยากรฝึกอบรม